PT30. 工程模式說明 Engineer Mode

1. 在首頁同時按住STOP和FAST鍵，3秒後進入工程模式；

   或在首頁畫面按住「SETTING」按鈕，5秒後進入工程模式

   Press and hold the STOP and FAST buttonsfor 3 seconds on the home page, and enter the engineering mode

   Or press and hold the "SETTING" button on the home screen for 5 seconds to enter the engineering mode

2.工程模式畫面(僅有英文版)Engineering mode screen (English version only)

2-1. APK version/Gateway version/MCB version：程式版本/韌體版本/下控版本

2-2. Total hour：累計每一次運動的時間，儲存在系統內。

The accumulated time of each exercise is stored in the system.

2-3.Total distance：累計每一次運動的距離，儲存在系統內。

The accumulated distance of each exercise is stored in the system.

2-4. Lube distance：累計跑帶潤滑油使用距離，隨著Total distance同步增加。

The accumulative of the running belt lubricating oil usage distance, it will increase synchronously with the Total distance.

2-5. Key code：按鍵測試，顯示按鍵定義名稱(button test, display key and code)，

「START」、「STOP」、「ENTER」、「Increase」、「Decrease」、「Workout」、「Cooldown」、「Display」、「APP」、「Incline+」、「Incline-」、「Incline 0%」、「Incline 6%」、「Incline 12%」、「SPEED+」、「SPEED-」、「SPEED 3MPH」、「SPEED 5MPH」、「SPEED 8MPH」。

2-6. Operation mode：「Normal」一般模式/「Engineer」工程測試模式(無人使用不會停機和休眠)。(will not get into No offor rest mode automatically with no use for a certain time)

2-7.「UPDATE」按鈕button : 透過USB碟更新程式。(update the application by USB flash drive)

2-8.「CLEAR」按鈕button : 按住3秒同時清除Total Hour和Total distance和Lube distance

Press and hold it for 3 seconds to clear Total Hour and Total distance and Lube distance

(*LUBE RUN BELT)。



2-9.「MODIFY」按鈕button : 按住3秒修改跑帶保養里程提示，預設值為5000km/3125mile。

Press and hold for 3 seconds to modify the running belt maintenance mileage reminder, the default value is 5000km/3125mile.

2-10.「UP」按鈕button：按一下馬達上升，再按一下馬達停止。

Press once to raise the incline motor, press again to stop the motor.

2-11.「DOWN」按鈕button：按一下馬達下降，再按一下馬達停止。

Press once to raise the decline motor, press again to stop the motor.

2-12.「CHANGE」按鈕 button : 切換一般模式「Normal」或工程測試模式「Engineer」。

Switch between "Normal" modeand "Engineer" mode.